



荥阳市“十五五”规划课题组 到高山阀门参观调研



9月5日上午，荥阳市“十五五”规划课题组携手郑州大学专家团队在高山镇领导的陪同下，到我公司开展阀门行业调研工作。公司董事长李长江、总经理李鹏飞陪同参观考察。

李长江董事长引领调研团先后到公司销售展厅、机加工车间及喷漆车间参观考察。在销售展厅，通过详实的图文资料和实物展品，调研团系统了解了高山阀门的发展历程、核心产品及市场布

局，对高山阀门在行业内的深耕积淀表示认可；走进机加工车间与喷漆车间，调研团细致查看了生产设备运行、工艺流程管控等情况，感受企业在生产制造环节的技术实力与管理水平。

参观结束后，双方在会议室举行了座谈会。会上，李长江董事长围绕企业当前发展现状，分享了公司在行业中的定位、科研创新成果及推进过程中遇到的技术瓶颈、人才需求等实际问题。针

对“十五五”规划，李长江董事长结合阀门行业发展趋势，提出了希望在产业升级、技术创新、政策扶持等方面获得更多指导与支持的建议。

调研团听取汇报后，对我公司的发展思路和行业贡献表示认可。郑州大学专家团队结合专业知识，就技术研发、产学研合作等方面为公司提供了宝贵建议；高山镇领导表示将积极协调资源，为企业解决实际困难，助

力企业更好发展。

此次调研不仅让外界更深入地了解了高山阀门的发展状况，更为公司与政府部门、高校搭建了沟通的桥梁。李长江董事长表示，高山阀门将认真吸纳调研团的意见建议，紧抓“十五五”规划机遇，持续深耕阀门领域，强化科技创新与管理提升，为行业高质量发展贡献更多力量。

我公司通过知识产权合规管理体系 2025 年换版监督审核



9月3日，北京万坤认证服务有限公司专家组对我公司进行知识产权合规管理体系 2025 年换版监督审核。

知识产权合规管理体系要求》标准及公司体系文件要求开展，审核范围覆盖公司研发、生产、市场等全链条知

首次会上，公司总经理李鹏飞要求各相关部门全力配合审核组，确保审核工作的顺利开展。

此次换版监督审核依据 GB/T 29490-2023《企业知识

产权管理流程。

审核过程中，专家组通过文件审查、现场访谈、记录抽查等方式，对知识产权战略制定、风险防控、成果转化等模块进行系统评估。审核组对我公司体系运行的合规性、持续符合性与有效性给予肯定，一致认为我公司知识产权管理体系架构完善，流程执行严谨，充分支撑了公司的创新与发展战略，同时也对公司未来的体系建设与发展提出了针对性建议，2025 年知识产权合规管理体系运行有效。

末次会议上，总经理李鹏飞指出，各部门要通过此次审核的契机，结合审核老师指导意见，切实将知识产权工作细节化、专业化、深度化，同时通过常态化的知识产权培训，提升全员的知识产权保护意识和风险防控能力，将合规要求深度融入研发立项、技术合作等关键业务环节，为公司持续创新与市场竞争筑牢坚实根基。

高山阀门公司召开 2025年第三季度全体职工大会

9月1日，高山阀门有限公司召开2025年第三季度全体职工大会，会议由公司党支部书记李海涛主持。

会上，生产副总王冠军向全体员工通报了公司前三季度生产、销售情况。王总特别提及

业务经理乔发现、王瑞峰、张中强等合同，强调这些合同对公司业绩有着重要支撑作用，围绕“降本增效”这一核心目标，王冠军副总提出了一系列具体执行要求。在成本控制上，他指出要避免过量采购与库存积压，以此降低管理成本。王总强调要强化生产纪律，以高标准提升生产现场管理水平，营造整洁、有序、高效的生产环境。通过培训课件详细讲解安全知识，强化员工安全意识，让每一位员工都深刻认识到安全生产的重要性。

技术副总李延昭聚焦产品质量工作。他指出质量是企业生命线，是企业生存和发展的根本。为了确保产品质量，需持续优化生产工艺，不断探索更先进、

更高效的生产方法，提高生产效率和产品质量稳定性。同时，要对原材料、半成品、成品进行全流程质量管控，从源头上把控质量，杜绝不合格原材料进入生产环节；在生产过程中，加强对半成品的检验，及时发现并解决问题；对成品进行严格检测，确保每一件产品都符合质量标准。此外，加强员工质量培训，提升全员质量意识，让每一位员工都明白自己在质量控制中的责任和义务，确保每一件产品都能符合市场与客户的标准。他再次强调质量问题追溯机制，一旦发现质量问题，能够迅速追溯到问题产生的环节和责任人，及时整改生产中的质量隐患，守住产品质量底线。

总经理李鹏飞对第三季度工作进行全面总结，并

对后续任务作出部署。他对生产、销售部门在第三季度付出的努力和取得的成绩给予充分肯定。在生产方面，尽管面临诸多挑战，但员工们依然坚守岗位，努力完成生产任务；销售部门积极开拓市场，取

得了较好的销售业绩。同时，他要求各部门加强协同合作，生产部门要紧盯订单交付进度，合理安排生产计划，确保按时、按质、按量完成订单交付；在保障质量的前提下，积极推进工艺创新，提高生产效率和产品质量。销售部门要积极拓展市场，了解市场需求和竞争态势，制定针对性的营销策略，提高公司产品市场占有率。此外，强化全员成本意识，将降本增效举措落实到具体工作中，从每一个部门、每一个岗位入手，挖掘成本节约潜力。全力冲刺第四季度，确保公司年度目标顺利实现，为公司的全年目标完成再创新佳绩。

质量月活动倡议书

人人讲质量、事事为质量

质量是企业的立身之本，是企业在激烈市场竞争中脱颖而出关键要素，更是企业实现可持续发展、铸就卓越品牌的基石。不断提升产品质量、全方位满足客户日益多样化和高标准的需求，是我们义不容辞的责任与使命。每一位员工都是质量的守护者，都肩负着严把质量关的重任。为进一步强化全员质量意识，持续提升工作质量与产品质量，全力营造“人人讲质量、事事为质量”的浓厚氛围，塑造“质量优、服务佳”的卓越品牌形象，公司决定9月份开展以“优化生产流程管控，全方位提升质量效能”为主题的“质量月”活动，现发出如下倡议：

一 深化认知，筑牢质量防线

全体员工要深刻认识到质量对于企业生存与发展的重要性，将质量理念内化为日常工作的自觉行动。日常及“质量月”活动期间，都要以高度的责任感和使命感，秉持精益求精的态度认真操作，不放过任何质量细节，确保每一件产品都符合高质量标准，以实际行动确保产品经得起市场检验。

二 强化管控，落实质量责任

有效的监控与明确的责任分工是质量管理的坚实保障。从原材料进厂的那一刻起，到产品最终入库，每一个步骤都要严谨细致、一丝不苟。严格按照标准、图纸、工艺和技术要求规范操作，上道工序要为下道工序负责，下道工序要对上道工序进行复核，形成层层把关、环环相扣的质量管控链条。坚决杜绝不合格品流入下一道工序，各部门要切实强化监控力度，以严谨的态度和严格的标准，确保入库产品100%合格，让质量管控贯穿于生产的每一个角落。

三 聚焦流程，开展专项检查

严抓生产流程与工艺纪律以夯实质量根基：集中开展生产流程优化检查，全面梳理剖析流程、排查质量潜在风险与薄弱环节，严肃规范并严格执行各项要求，建立稳定高效的生产秩序，降低资源消耗；同时深入推进工艺纪律检查，以工艺标准为质量准则，督促员工恪守操作规程、精准把控技术参数，及时反馈检

查信息并推动跨部门协同整改，杜绝不合格产品，为产品质量筑牢双重保障。

四 锚定目标，营造质量文化

提升产品质量是本次“质量月”活动的核心目标。我们要以此次活动为契机，全面审视自身工作，深入查找生产过程中存在的质量差距，制定切实可行的整改措施，并狠抓落实，促进质量水平全面提升。让质量提升成为全体员工的自觉行动，形成强大的质量提升合力。

质量提升，人人有责；质量强企，你我同行。在此，我们向全体员工发出诚挚倡议：让我们携手共进，人人关心质量、人人重视质量、人人追求质量。以坚定的信念、饱满的热情和扎实的行动，汇聚起提升全厂质量管理水平的强大合力，共同推动公司在高质量发展的道路上迈出更加坚实的步伐，创造更加辉煌的业绩！

质检处

诚信铸就品质

2025年9月

质量赢得市场

精益求精 追求卓越 凝心聚力 共创未来



中秋 国庆 双节至 高山阀门 情暖退休老干部

9月27日，在国庆、中秋双节来临之际，高山阀门公司总经理李鹏飞、党支部书记李海涛带队走访慰问公司退休老干部，为他们送去节日的祝福与关怀。

在走访过程中，公司领导每到一户，都与老同志们亲切交谈，详细询问他们的身体状况和生活近况，反复叮嘱他们要多多保重身体，始终保持乐观的心态，尽情享受幸福的晚年生活。同时，还向老干部们详细介绍了公司近一年来取得的发展成果以及未来规划，并对他们在职期间为公司发展所付出的辛勤努力和做出的突出贡献表示衷心的感谢。

公司将会始终秉承发扬老前辈们艰苦创业精神、守正创新、诚信经营，推动公司持续发展。



秋季安全小课堂

秋高气爽

别让隐患趁虚而入

初秋时节的河南，晴雨天气“随机切换”。天气变化给企业生产埋下多重安全隐患。车间里日常设备运转、动火作业、建筑现场施工……这些常见的生产场景中，哪怕只是一处不起眼的隐患，或是一次不经意的违规操作，都可能成为安全事故的“导火索”。

本期“秋季安全小课堂”带大家一一细数秋季生产中的安全风险，教您科学排查规避，为企业安全生产添保障。

预防

静电危害



秋季干燥，设备设施易产生静电，企业要做好设施接地线路的检测和监控工作，防止因静电而引发事故，造成人员伤亡财产损失。

加强

设施设备管理



秋季温差大，设备和金属构件容易发生锈蚀、弯曲、破裂，企业要坚持“专人专管、定时检修、良好运转、保证安全”的方针。

加大设备隐患排查力度，发现隐患后及时整改，使设备管理工作落到实处，真正保障设备的本质安全。

避免

发生中毒事故



严防刺激性气体跑、冒、滴、漏，做好废气的回收和综合利用工作。

对员工加强安全教育，加强个人防护，严格遵守操作规程。

定期测定空气中刺激性气体浓度，若超过最高容许浓度，应查找原因，并采取有效的隔离措施。

做好

防火工作



企业要建立健全消防安全责任制，制定安全事故应急救援预案，同时指定专人负责停工后的安全巡查。

根据实际情况划分作业区，分别设置明火作业区、可燃材料堆放区、危险品仓库等。

加强用火管理，严格落实易燃易爆场所动火审批制度，并对施工人员进行消防安全教育。



阀门重要参数有哪些？

一 基础身份参数

这些参数定义了阀门的基本规格和连接方式。



1 公称通径 (DN)

- 含义：不是阀门的实际内径，而是管道系统中所有部件（阀门、管子、管件）的通用尺寸标号，用于实现互通性。它代表了阀门的大小。
- 示例：DN50, DN100, DN200。
- 重要性：决定了阀门与管道的匹配性，直接影响系统的流通能力。

2

公称压力 (PN)

- 含义：阀门在指定温度下（通常为常温，如 20°C）能承受的最高无冲击工作压力。它是一个压力等级标号。
- 示例：PN10, PN16, PN25, PN40。对于美标体系，常用的是 Class，如 Class150, Class300。
- 重要性：是阀门强度和安全性的核心指标。
- 注意：当介质温度远高于常温时，阀门的实际最大允许工作压力会降低。

3

连接方式

- 含义：阀门如何与管道系统连接。
- 常见类型：
 - a、法兰连接：最常用，便于安装和拆卸。需注明法兰标准（如国标 GB、美标 ANSI、德标 DIN）和密封面形式。
 - b、螺纹连接：用于小口径（DN ≤ 50）低压阀门。分内螺纹、外螺纹。
 - c、对夹连接：阀门本身无法兰，通过长螺栓夹在两个管道法兰之间。结构紧凑（如对夹式蝶阀、止回阀）。
 - d、焊接连接：阀门口径直接与管道焊接。密封性最好，用于高温高压、不允许泄漏的场合（如电站、石化）。分支承焊和对焊。
- 重要性：直接影响安装成本、密封性和可维护性。

二 性能与工况参数

这些参数定义了阀门能“在什么条件下”以及“表现如何”。

4 压力 - 温度额定值

- 含义：这是对 PN 参数的深化和补充。它详细列出了阀门在不同介质工作温度下所对应的最大允许工作压力。通常以表格形式出现在标准或产品手册中。
- 重要性：这是最关键的选型参数之一。必须确保阀门在实际工作温度下的最大允许工作压力高于系统的实际工作压力。

5

工作温度

- 含义：阀门所处理的介质的稳定温度范围。
- 重要性：直接决定了阀体、内件（阀芯、阀座）和密封材料的选型。高温需用耐热钢材，低温需用耐低温冲击材料。
- 适用介质：
 - 含义：阀门处理的是什么流体。
 - 分类：水、蒸汽、油品、腐蚀性化学品（酸、碱）、气体、浆液等。
 - 重要性：直接决定了阀体材料和密封材料的选择。腐蚀性介质需用不锈钢、合金甚至塑料；磨损性浆液需用耐磨材料。

6

泄漏等级

- 含义：阀门关闭状态的密封性能指标。对于切断阀，这个参数至关重要。
- 标准：常用的是 ANSI FCI 70-2 标准，分为 I 到 VI 级。
- a、IV 级：商业标准，适用于大多数一般工况。
- b、V 级：软密封结构可实现，泄漏量极低。
- c、VI 级：最高标准，泄漏量以气泡计数，适用于苛刻工况。
- 重要性：关乎安全、环保和运行成本（介质泄漏损失）。

三 材料与结构参数

这些参数决定了阀门的“内在品质”和耐用性。

7

阀体材料

- 含义：制造阀门壳体的主要材料。
- 常见材料：
 - a、铸铁：成本低，用于水、空气等非腐蚀性介质。
 - b、铸钢：强度和耐温性更好，用于蒸汽、石油系统。
 - c、不锈钢：耐腐蚀，用于化工、食品、医药行业。
 - d、青铜、黄铜：用于水、海水等介质。
 - e、塑料（UPVC, CPVC, PP）：耐强腐蚀，用于化学工业。

8

密封材料

- 含义：阀座、阀板 / 阀瓣等实现密封的软质材料。
- 常见材料：
 - a、丁腈橡胶 (NBR)：耐油，通用。
 - b、乙丙橡胶 (EPDM)：耐热水、蒸汽。
 - c、聚四氟乙烯 (PTFE)：耐腐蚀、耐高温，摩擦系数低。
 - d、氟橡胶 (FKM/Viton)：耐高温、耐化学品。
- 重要性：密封材料的正确选择直接关系到阀门的使用寿命和密封性能。

四 操作与控制参数

这些参数决定了阀门的“内在品质”和耐用性。

9

操作方式

- 含义：如何驱动阀门动作。
- 类型：
 - 手动：手轮、手柄、齿轮箱（用于大口径高压阀门）。
 - 自动：
 - a、电动：由电机驱动，可实现远程控制和自动化。
 - b、气动 / 液动：由压缩空气或液压油驱动，动作速度快。
 - c、自力式：依靠介质自身能量驱动（如减压阀、稳压阀）。

五 总结

为了方便您记忆和选型，可以将这些关键参数归纳为以下几个核心问题：

选型问题	对应的关键参数
管道多大？	公称通径 (DN)
压力和温度多高？	公称压力 (PN)、压力 - 温度额定值、工作温度
管道里流的是什么？	适用介质
要求密封多严？	泄漏等级
怎样连接到管道？	连接方式
用什么材料制造？	阀体材料、密封材料
如何开关控制？	操作方式

在实际选型中，必须综合考量所有这些参数，才能选择出最安全、最经济、最长寿命的阀门。

