



2025 年欧盟 CE 换证审核



6 月 23 日 -24 日，欧盟 CE 审核专家对我公司进行换证审核。此次审核严格依据欧盟压力设备指令（PED）要求，通过“资料核查 + 现场验证”方式，全面评估我公司 PED H 模式体系运行的持续有效性与合规性。

审核过程中，审核专家查看了公司的质量管理体系文件、产品执行标准、文件变更记录等资料，并深入生产车间、实验室等，对原材料检验、工艺执行、成品测试等环节进行全链条追溯。我公司各部门高效协同，以透明化操作和标准化流程回应审查要求。

最终，我公司凭借规范的管理流程、完备的文件记录及稳定的产品质量，顺利通过换证审核。



高山阀门通过 2025 年度“三体系”换证审核

6 月 11 日 -13 日，方圆标志认证集团河南分公司 4 人专家组对我公司进行了质量、环境、职业健康安全管理体系换证审核。

陪同、及时提供资料，认真听取专家的指导建议，对发现的问题重点分析，制定解决方案并确保整改到位。

在为期两天半的审核中，专家组检

和控制情况，以及公司在减少环境污染、保护生态环境方面所做的努力。

职业健康安全管理体系（OHSMS）方面，专家组则重点关注了公司对危险源的辨识、风险机遇评估和控制措施，以及员工职业健康安全的保障情况。专家组对公司外部提供的过程、产品和服务的控制、应急准备和响应措施等方面进行了检查，并对公司的实际工作记录进行了比对。

在绩效评价与改进方面，专家组对公司的内部审核、管理评审、顾客投诉处理、国家/行业/地方监督抽查等情况进行了抽查。

末次会议上，审核组通报了审核过程中发现的问题，审核组长史小朝代表专家组宣布审核组结论：EMS 管理体系符合准则要求，



首次会上，总经理李长江代表公司对审核组的远道而来表示热烈欢迎。他指出，公司一贯重视三体系的建设与运行，三体系是公司持续性规范化发展的抓手。公司及各部门要抱着学习的态度认真对待此次换证审核，每一次审核都是新的起点，希望通过本次审核，深入学习管理体系的精髓并运用到实践中。李总还回顾了公司与方圆认证公司长期良好的合作历程，并明确要求各部门负责人高度重视此次审核，迎审人员全程

查了公司的管理体系文件、目标完成情况、环境因素识别与控制、危险源辨识与风险控制、人力资源配备等方面。他们不仅查阅了相关文件和记录，还深入生产现场进行了现场查看。

质量管理体系（QMS）方面，专家组严格按照 GB/T 19001:2016 标准要求，重点检查了公司的运行控制情况，包括产品质量控制、过程管理等方面。

环境管理体系（EMS）方面，专家组关注了公司对环境因素的识别、评价



运行基本有效，推荐再认证；QMS/OHSMS 存在轻微不符合项 2 项，按要求整改后推荐再认证。





河南省高山阀门有限公司, 1975年诞生, 前身是河南省郑州市高山水暖器材厂, 经过五十年的发展, 在历任领导及广大员工的艰苦奋斗下, 已成为全国阀门行业的标杆, 产品曾荣获“河南名牌”、“中国驰名商标”、国家“免检产品”称号等诸多荣誉。值此公司成立五十周年之际, 怀着无比激动的心情, 对公司进行讴歌, 表达对公司的感恩怀念之情。

忆往昔 感慨万千

50年的奋斗, 打造出“高山”品牌,
50年的专注, 创造出“高山”品质,
50年的积淀, 铸就了高山阀门公司的文化自信,
50年的拼搏, 让一家小作坊成为行业标杆。

过去一现在, 昨天一今天, 前辈一后生
创业一艰苦, 创新一改革, 与时一俱进
高山几代人两肩风霜,
成就了今天的辉煌,
绘出了今天的华章。

放下祖辈留下的锄头,
放下祖辈留下的犁耙,
背起了红薯干粮,
干起了土坯砖厂,
萝卜咸菜、粗粮淡饭,
几座窑洞, 几间瓦房,
一台烘炉, 两台皮带车,



75年建设初期工人们使用的炼铁炉

几个土生土长的庄稼汉,
在简陋的环境里,
在艰苦的条件下,

不畏艰苦, 不怕困难,
用庄稼汉坚实的脊背扛起了高山农民的希望,
成立了高山机械厂。

高山人用她们务实勤奋艰苦创业的精神,
谱写着高山美丽的乐章。

高山一代又一代的父辈们用他们顽强的毅力,
不屈的斗志,

捍卫着高山人的尊严。
发展面前只有拼搏, 没有退缩,
抓住机遇, 才能更好的前进。
70年代开启阀门制造,
80年代规模呈现,
90年代品质名扬,
2000年后辉煌腾飞,
走过艰苦创业的昨天,
走过朝气蓬勃的今天。

昨天我们永远不能忘记,
昨天振奋人心、刻骨铭记,
昨天已成为高山阀门的里程碑,
昨天将永载高山阀门公司光辉的史册。

看今朝 再续辉煌

公元2001年9月24日,
河南省高山阀门有限公司成立,
此刻高山阀门公司翻开了崭新的一页。

历史承载着辉煌和艰辛,
时代连接着过去和未来,
高山人更有信心,
用满腔的热情、豪迈的气质,
朝着伟大的征途奋勇前进。
与时俱进, 是我们不变的信念。
开拓创新是高山阀门永恒的动力。

如今一个现代化企业,
一座座崭新的车间,
一台台自动化设备,
智能数控机床替代手工车床,
铸铁全自动铸造生产线替代手工造型,
喷涂线使用减少环境污染,

智能检测保证产品质量,
设施设备更新再现了高山阀门的实力。
为公司长远发展奠定了坚实的基础。
高山人在中原大地,
默默无闻打造着“高山”品牌。



质量是企业发展的根本,
在国家高质量发展的引领下,
公司始终靠坚实的质量脚步, 稳中前进,
以质量求生存, 靠诚信赢天下。
质量控制全员参与、持续改进,
质量管理, 过程严控,
质量工作, 任务艰巨, 任重道远。

今天的质量就是明天的市场、未来的命运,
“高山”牌先辈们用血汗铸成的品牌,
我们要用百倍的付出来捍卫“高山”品牌,
用我们高山人的精神铸就公司的明天。

精神火炬代代相传

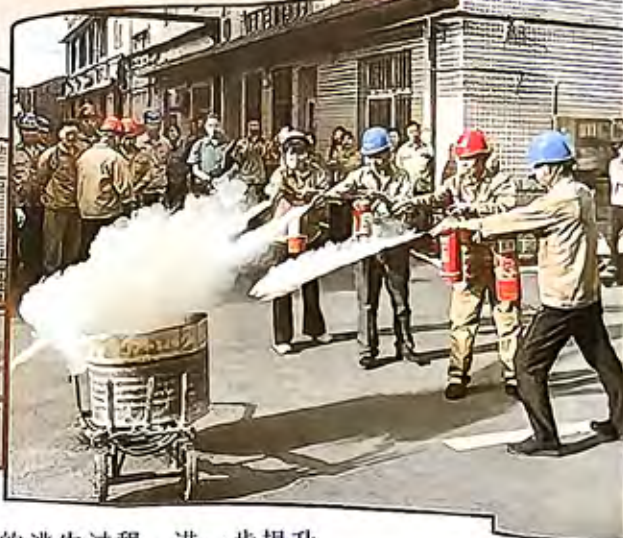
企业文化是公司发展的灵魂,
艰苦奋斗、不忘初心、与时俱进、守正创新,
是高山阀门公司的发展之魂。
公司就是我们的家, 视工友为兄弟姐妹,
让员工与企业一同成长,
工作中互相团结、互相配合, 互相理解,
互相支持,
生活上互相体贴、互相照顾, 互相帮助,
互相关怀,
以情感人、以诚待人, 以理服人、以心换心,
以公司利益为重、以大局为重,
同站公司的立场,
同唱一首歌、同举一面旗,
在无形的企业文化引领下, 使有形的产品品牌,
能使高山阀门在未来的道路上走得更远,
为社会奉献的更多。

今天我们载歌载舞、同唱畅饮、举杯共庆,
把岁月留给自己, 把希望带到明天,
用饱满的热情、振奋的精神,
团结奉献、众志成城,
向着百年目标迈进。



高山阀门公司举办 2025 年消防安全知识培训与演练

高山阀门公司2025年消防培训与演练



本次活动特别邀请了经验丰富的宋青山教官进行授课与指导。宋青山教官通过生动的理论讲解，向员工们普及了消防安全知识。他详细阐述了火灾的成因、危害以及预防措施，强调了火灾应急处理的重要性。宋教官还结合实际案例，深入浅出地讲解了如何在火灾中进行自我保护，以及如何有效组织疏散逃生，使员工们对消防安全有了更深刻的认识。

在实操培训环节，宋教官现场演示了灭火器的正确使用方法，员工们纷纷上前进行实操练习，通过亲身体验，掌握了灭火器的使用方法。此外，宋教官还指导员工们进行了火灾应急疏散演练，模拟了火灾现场

场的逃生过程，进一步提升了员工们的应急反应能力。

此次消防培训及演练活动得到了公司员工们的积极响应和全员参与。大家纷纷表示，通过这次活动，不仅增强了自身的消防安全意识，还学会了实用的应急处置技能，对于保障个人和公司的安全具有重要意义。

公司相关负责人表示，公司将以此此次活动为契机，持续加强消防安全管理工作，定期开展类似的培训演练活动，确保每位员工都能熟练掌握消防安全知识，共同营造一个安全、和谐的工作环境。

2025

年 6 月是全国第 24 个“安全生产月”，主题为“人人讲安全、个个会应急——查找身边安全隐患”。安全生产关系到每一个人的生命财产安全，隐患排查是筑牢安全防线的关键。

为进一步强化全员消防安全意识，提升应急处置能力，我公司组织了一场以“人人讲安全个个会应急——查找身边安全隐患”为主题的消防培训及演练活动。

夏季安全小课堂

这些“灭蚊神器” 可能会变成“烧家凶器”



“嗡嗡嗡——”当听到这熟悉的声音，说明那恼人的蚊子又开始活跃，一年一度驱蚊“大作战”再次拉开帷幕。为防蚊虫侵扰，大家普遍都会使用各类灭蚊产品。可别小看这小小的蚊香，它们虽然没有火焰却能引发火灾，若使用不当，甚至可能成为“烧家凶器”。

点燃放置在易燃可燃物旁的传统蚊香、长时间连续通电的电蚊香等，都是我们身边可能引发火灾的隐患，因此，使用各类驱蚊产品时一定要注意这些事——



安全提示

- 点燃的蚊香要放在金属支架上，并将支架置于不燃烧的器皿内，切忌将蚊香直接放在纸箱、塑料、木板等可燃物上。
- 放置蚊香时不要靠近书籍、衣服、蚊帐等可燃物，与家具、床铺保持一定的距离。
- 外出时，要保持蚊香熄灭，以免留下隐患。



安全提示

- 使用电蚊香驱蚊时，应先检查导线、插头等部件是否完好，再接通电源。
- 使用电蚊香液时，瓶身应垂直于电源插座，请勿侧放或倒放。
- 每次使用完毕后，一定要拔掉电源，冷却后再进行清理，不要用湿布擦拭或者将水等液体洒在电蚊香上，以免引起短路。



安全提示

- 购买时认准正规产品，放在孩童不易拿到的阴凉处。
- 使用驱蚊喷雾时，要远离火源，如明火、电器等。
- 避免在密闭空间内大量使用，以免挥发的气体遇火引发爆炸，使用后及时关闭瓶盖。



安全提示

- 电蚊拍在开启状态时，不要用手接触网面，每次使用完后用毛刷清理干净，切勿用水冲洗，以防短路。
- 切勿将驱蚊喷雾或带有酒精的喷剂喷在网面上，以防燃烧起火。
- 不要同时使用电蚊拍和杀虫剂。

阀门上的编号、字母、数字都代表了什么？

阀门是用来开闭管路、控制流向、调节和控制输送介质的参数（温度、压力和流量）的管路附件。阀门有很多不同的类型，每种类型都有其独特的功能。

阀门型号编制方法

国家标准化管理委员会日前发布了《阀门型号编制方法》，由中国机械工业联合会提出，按照 GB/T11-2009 给出。该标准起草，阀门型号编制方法由全国阀门标准化技术委员会 (SAC/TC188) 归口。

阀门型号编制方法规定了阀门的型号编制、阀门类型、驱动方式、连接形式、结构形式、密封面材料、压力和阀体材料代号和代号的阀门型号表示方法。阀门型号编制方法适用于各类闸阀、截止阀、节流阀、蝶阀、球阀、隔膜阀、旋塞阀、止回阀、排污阀、柱塞阀、减压阀、疏水阀、安全阀的管道阀门产品。

阀门型号表示方法

当今阀门的类型和材料种类越来越多，阀门型号的编制也愈来愈复杂；阀门型号通常应表示阀门类型、驱动方式、连接形式、结构特点、公称压力、密封面材料、阀体材料等要素。阀门型号的标准化对阀门的设计、选用、经销，提供了方便。我国虽然有阀门型号编制的统一标准，但逐渐不能适应阀门工业发展的需要；目前，阀门制造厂一般采用统一的编号方法，不能采用统一编号方法的，各生产厂家可按自己的情况制订出编号方法。



一单元、阀门型号类型（代号表）：

类型	蝶阀	安全阀	隔膜阀	球阀	闸阀	止回阀	旋塞阀	减压阀	截止阀	过滤器	放料阀	安全阀
代号	D	A	G	Q	Z	H	X	Y	J	GL	FL	A

二单元、阀门型号传动方式（代号表）：

传动方式	电磁动	电磁液动	电液动	蜗轮	正齿轮	伞齿轮	气动	液动	气液动	电动	手柄手轮
代号	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	无代号

三单元、阀门型号连接方式（代号表）：

传动方式	内螺纹	外螺纹	两不同连接	法兰	焊接	对夹	卡箍	卡套
代号	1	2	3	4	6	7	8	9

四单元、阀门型号结构形式（代号）：

1、蝶阀结构形式（代号表）：

蝶阀结构形式		蝶阀代号	蝶阀结构形式		蝶阀代号
密封型	单偏心	0	非密封型	单偏心	5
	中心垂直板	1		中心垂直板	6
	双偏心	2		双偏心	7
	三偏心	3		三偏心	8
	连杆机构	4		连杆机构	9

2、闸阀结构形式（代号表）：

闸阀结构形式			闸阀代号	
阀杆升降式		弹性闸板		
(明杆)	模式闸板	刚性闸板	单闸板	1
			双闸板	2
	平行式闸板		单闸板	3
			双闸板	4
阀杆非升降式(暗杆)	模式闸板		单闸板	5
			双闸板	6
	平行式闸板		单闸板	7
			双闸板	8

3、球阀结构形式（代号表）：

球阀结构形式		球阀代号	球阀结构形式		球阀代号
浮动球	直通流道	1	固定球	直通流道	7
	Y形三通流道	2		四通流道	6
	L形三通流道	4		T形三通流道	8
	T形三通流道	5		L形三通流道	9
	—	—		半球直通	0

4、止回阀结构形式（代号表）：

止回阀结构形式		止回阀代号	止回阀结构形式		止回阀代号
升降式阀瓣	直通流道	1	旋启式阀瓣	单瓣结构	4
	立式结构	2		多瓣结构	5
	角式流道	3		双瓣结构	6
—	—	—	蝶形止回式		7

5、截止阀、节流阀和柱塞阀结构形式代号表：

截止阀结构形式		截止阀代号	截止阀结构形式		截止阀代号
阀瓣非平衡式	直通流道	1	阀瓣平衡式	直通流道	6
	Z形流道	2		角式流道	7
	三通流道	3		—	—
	角式流道	4		—	—
	直流流道	5		—	—

6、隔膜阀结构形式代号表：

隔膜阀结构形式	隔膜阀代号	隔膜阀结构形式	隔膜阀代号
屋脊流道	1	直流流道	6
直流流道	5	Y形角式流道	8

7、旋塞阀结构形式代号表：

旋塞阀结构形式		旋塞阀代号	旋塞阀结构形式		旋塞阀代号
填料密封	直通流道	3	油密封	直通流道	7
	T形三通流道	4		T形三通流道	8
	四通流道	5		-	-

8、安全阀结构形式代号表：

安全阀结构形式		安全阀代号	安全阀结构形式		安全阀代号
弹簧载荷弹簧密封结构	带散热片全启式	0	弹簧载荷弹簧不封闭且带扳手结构	微启式、双联阀	3
	微启式	1		微启式	7
	全启式	2		全启式	8
	带扳手全启式	4		-	-
杠杆式	单杠杆	2	带控制机构全启式脉冲式		6
	双杠杆	4			9

9、减压阀结构形式代号表

减压阀结构形式	减压阀代号	减压阀结构形式	减压阀代号
薄膜式	1	波纹管式	4
弹簧薄膜式	2	杠杆式	5
活塞式	3	-	-

10、疏水阀结构形式代号表：

疏水阀结构形式	疏水阀代号	疏水阀结构形式	疏水阀代号
浮球式	1	蒸汽压力式或膜盒式	6
浮桶式	3	金属片式	7
液体或固体膨胀式	4	脉冲式	8
钟形浮子式	5	圆盘热动力式	9

11、排污阀结构形式代号表：

排污阀结构形式		排污阀代号	排污阀结构形式		排污阀代号
液面连接排放	截止型直通式	1	液底间断排放	截止型直流式	5
	截止型角式	2		截止型直通式	6
	—	—		截止型角式	7
	—	—		浮动闸板型直通式	8

五单元、阀门型号密封材质（代号表）：

材料	巴氏合金	搪	渗氮钢	18-8系不锈钢	氟塑料	玻璃	Cr13不锈钢	衬胶	蒙乃尔合金
代号	B	C	D	E	F	G	H	J	M
材料	尼龙塑料	蒙乃尔	衬铅	Mo2Ti 不锈钢	塑料	铜合金	橡胶	硬质合金	阀体直接加工
代号	N	P	Q	R	S	T	X	Y	W

六单元、阀门型号公称压力

数值用阿拉伯数字直接表示（__MPa）MPa 的数值公斤数的 10 倍。

未完待续