



特种设备压力管道元件与安全附件制造许可通过鉴定评审

3月21日-23日，河南省锅炉压力容器检验技术科学研究院鉴定评审专家组，对我公司进行压力管道元件制造（压力管道阀门 A1、B 类）和安全附件制造（安全阀 A、B 类）两大领域许可鉴定评审。

在评审过程中，专家组依据 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》等规范标准，对公司的质量管理体系、生产设施安全状况等多个方面进行了深入查看和评估。在评审中发现的问题，专家组给出了很多改进意见和建议。



面对专家组提出的问题，公司各部门紧密协作，明确整改责任和时限节点，对问题进行逐一梳理和分析，制定了详细的整改方案。从生产流程的优化到质量记录的完善，从人员培训的加强到设备维护的规范，每一个环节都进行了认真的整改，同时举一反三排查潜在问题。最终公司特种设备压力管道元件和安全附件制造通过鉴定评审。

TS 评审鉴定换证工作，对我公司在技术改进和提高产品质量方面是一个有力的推进，公司把每个认证视为推动公司高质量发展的重要契机，让全体员工认真对待，高度重视。



TS

审

核

API

API 通过复审

3月11日-12日，我公司顺利通过 API（美国石油学会）复审。

复审过程中，审核专家严格按 Q1 第 10 版和 API 6D 第 25 版的要求审查了公司不符合项制定的整改措施、实施记录及后续跟踪验证报告，并到生产一线

进行了现场查

看验证。

审核专家经过两天的审核，对 Q1 第 10 版及 6D 第 25 版在我公司体系运行中的适用性、充分性和有效性给予了肯定，认为公司不仅完成了具体问题的整改，三，从根源上解决了问题。



适应，认为
而且还能举一反三

此次复审让公司员工更加清晰地认识到，无论做什么工作都要认真细致，严格按照标准、质量管理体系、操作规程执行。公司要借助认证审核的外力，加强质量管理，推动公司高质量发展。



总经理走访市场

3 月中上旬，

公司总经理李长江亲率团队考察调研市场，走访客户，先后探访了多个服务处，与销售一线员工面对面交流，倾听销售人员的心声，详细询问工作细节、遇到的挑战以及所需的支持。李总强调，市场一线销售情况是公司发展的生命线，他鼓励大家要保持高昂的工作热情，不断提升专业技能和服务水平，为公司赢得更多客户的信赖和好评。

在东营办事处，李总亲手将“年度优秀服务处”的荣誉授予该团队，以表彰其过去一年中展现出的卓越服务质量和团队凝聚力。

随后，李总前往了与公司长期合作的胜利油田、胜利电厂走访。在胜利油田，李总与油田管理层进行了交流，共同探讨了在当前形势下如何进一步优化合作模式，提升双方的合作效益。

李总在湖北全国民营 500 强企业索通公司，深入了解客户需求、市场反馈及未来发展规划，聆听客户对公司服务的意见和建议。通过面对面的沟通，双方加深了理解和信任，为未来合作奠定了坚实基础。

南阳钢厂是我公司合作多年的老客户，也是重要客户。李总与钢厂管理层进行了交流，就双方的合作现状、未来发展方向等问题进行了交流探讨。

此次市场走访不仅是了解市场需求，更是对一线销售人员的关心慰问，对未来发展的期许。公司将继续关注市场前线的发展动态，加大对优秀服务处的扶持力度，推动公司整体服务水平再上新台阶。同时，公司将加大市场开拓力度，积极寻求合作伙伴，共同应对市场挑战，实现互利共赢的发展目标。

越南客户团到我公司 参观考察

3 月 12 日，越南

客户考察团到我公司进行参观考察。

考察期间，越南客户考察团详细了解了我们的产品线、生产工艺及质量控制流程。他们对我公司的产品质量和服务态度给予了高度评价，认为我们的产品具有很高的市场竞争力和广阔的市场潜力。此外，客户们还参观了我们的生产车间和仓库，对我们的生产能力和产品质量表示赞赏。

考察结束后，双方进行了交流和讨论。越南客户对我们的产品和服务提出了宝贵的意见和建议，我们表示将认真听取并加以改进，以更好地满足客户需求。

我们期待与越南客户建立长期稳定的合作关系，共同开创美好的未来。

特殊合同顺利发货

2024 年 12 月，四川江油蜀玉实业有限公司领导莅临我公司考察。经过实地考察与评估，2025 年 3 月，双方正式签订了一份价值 400 多万的合同，该合同涵盖大口径电动球阀、伞齿轮闸阀（DN300）、电动截止阀（DN150\200\300）、旋启式止回阀（DN300）及其他常规产品，这些产品大多为非常规类型，对生产技术和工艺要求较高。

鉴于此次合同的特殊性和重要性，公司领导高度重视，迅速组织相关部门进行合同评审，公司各部门积极响应、紧密配合，第一时间投入生产。

技术人员充分发挥专业优势，针对合同中各类产品的特性精心设计优化每个细节，力求产品性能达到最佳状态。工人们严格按照工艺流程操作，从铸件原材料的采购到加工组装，每一个环节都进行了严格的质量把控；质检人员细致检查每道工序、每个产品，杜绝质量隐患；装配环节，

专门配备专业电工调试电动装置，逐台调试。试压检测人员对产品的性能进行测试。

在公司各部门共同努力下，自 3 月中旬开始，公司按照合同约定向四川江油蜀玉实业有限公司发货（6 车，240 箱，大约 240 吨）。

此次合同的及时履行，体现了我公司对用户的诚信和负责态度，也展示了公司强大的生产能力和高效的物流体系。从合同签订到产品交付，各环节紧密衔接、高效运转，彰显了公司卓越的管理水平和团队协作能力。

未来，我公司将继续秉承“质量第一、客户至上”的理念，不断创新进步，为客户提供更加优质的产品和服务。

安全是一个永恒的话题，安全是一生一世的事情，安全要时时刻刻高度重视。安全是什么？今天重申这个话题。

一 安全是责任

安全是一种责任，要实实在在落在行动上。主要体现在每一个细节之中：戴好安全帽，系好安全带，这些看似微不足道的举动，正是对生命和责任的郑重承诺。公司、车间每一次的安全检查，工友们每一次的规范操作，都是对自己责任的坚守，都是对自己和他人生命的尊重。

二 安全是发展

安全是发展的重要基石。没有安全，发展就失去了根基。我们公司追求的不是带血的发展，而是稳健、可持续的进步。安全是企业发展的生命线，是社会繁荣的保障。只有在安全的环境中，我们才能追求更高的目标，为企业创造更多的价值。

三 安全是敬畏

安全是最重要的敬畏，是对生命的敬畏。每个人的生命只有一次，无比珍贵，不可复制。心怀敬畏，才能时刻保持警醒，才能在面对危险时刻保持警醒，才能在面对危险时毫不犹豫地采取措施。

四 安全是幸福

安全是一种幸福，是家人对你平安归来的殷切期盼。每当夜幕降临时，一家人围坐在一起，分享着一天的喜怒哀乐。

乐，享受着那温暖的时光，这就是幸福的情景。而这份幸福的基石，正是有了安全的保障。只有平安归来，才能守候这份温暖，让家庭灯火长明。

心有安全，家有幸福。平安归来，就是家人最大的期盼，也是我们对生命的最高礼赞。在日常工作中，要正确使用佩戴各种劳动防护用品，正确使用和佩戴劳动防护用品是保障我们生命和健康的保障。具体我们车间实际情况，有机加工岗位、装配岗位、涂漆岗位。不同的工作岗位发放的都有不同的劳动防护用品，不同的劳动防护用品都有不同作用。因此我们要正确使用及穿戴好劳动防护用品来保护我们自己身体不受伤害，保护好我们身体不受职业病的危害。总之，在工作中，劳动防护用品起着至关重要的作用，不仅可以保护我们的身体健康，还能有效预防工作事故的发生，最后，让我们共同携起手来，为了自己的身体健康，为了自己的家庭幸福，为了自己的父母能安度晚年，为了自己孩子的学业、结婚成家，请各位工友自觉按照标准使用各种劳动防护用品！遵守各项安全操作规程！真正做到安全在我心中、安全在我手中！



二车间 李志强



蒸汽疏水阀的选型和配置要点

蒸汽疏水阀是依靠某种方法，自动操作，准确判別出蒸汽和水，同时进行开、关动作的阀门，疏水阀的重要功能如下：

- 迅速排除产生的凝结水。
- 防止蒸汽泄漏。
- 排除空气及其它不可凝气体。

疏水阀的分类

蒸汽疏水阀	机械型	钟形浮子式
		差压双阀瓣钟形浮子式
		杠杆浮球式
		自由浮球式
	热静力型	半自由浮球式（飞蝶）
		双金属片温调式
	热动力型	双金属片恒温式
		大气冷却圆盘式
		空气保温圆盘式
		蒸汽加热凝结水冷却圆盘式

自由浮球式蒸汽疏水阀是典型的机械型疏水阀，其利用浮力原理，浮球根据凝结水量的多少，随水位的变化而作升降，自动调节阀座孔的开度，连续排放凝结水。

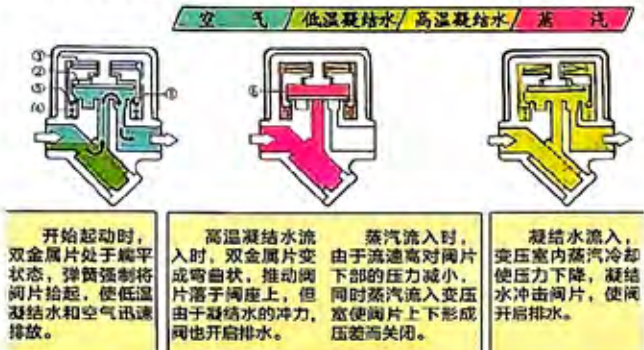


双金属片式疏水阀是典型的热静力型疏水器，其由双金属片感温元件带动阀心进行开关阀门，当装置刚启动时，管道出现低温冷凝水，双金属片是平展的，阀

芯在弹簧的弹力下处于开启位置。当冷凝水温度渐渐升高，双金属片感温元件开始弯曲变形，并把阀心推向关闭位置。



圆盘式疏水阀属于典型的热动力型疏水阀。其内有一个活动阀片，既是敏感件又是动作执行件。根据蒸汽和凝结水通过时的流速和体积变化的不同热力学原理，使阀片上下产生不同压差，驱动阀片开关阀门。



疏水阀选型原则

- 首先要满足基本参数：工况的压差（阀前压力和背压）、温度、冷凝水排量（根据计算排水量需要取合适的安全系数）和排除空气的基本需要，同时系统设计和维护的需要也会影响性能和选择。
- 水锤，震动，噪音：需要考虑疏水阀的类型，选择抗水锤，不会积水的疏水阀。
- 蒸汽绑和空气绑：需要考虑特殊工况，厂家要清楚的知道哪些常见的设备会产生“蒸汽”问题，在

疏水阀上要增加破除蒸汽的装置。

- 群组疏水：避免多台设备共用一个疏水阀的情况。
- 污垢和杂质：最好选择内置了过滤网的疏水阀。
- 真空：疏水阀只有正压差条件下才能排水，若真空管道，则需要选用动力机械泵，利用引进的外部动力，强制排放冷凝水。
- 防冻：北方寒冷区域，若用于室外可能结冰的工况，需要在疏水阀下部增加防冻阀。
- 防腐：要求卫生的工况或有腐蚀的工况，应该选用全不锈钢材质的疏水阀。疏水阀的选型至关重要，若疏水阀选型选大了，就会过度闪蒸，进而产生过度汽蚀和空化现象。一般来说，50%的冷凝水应该在疏水阀内闪蒸，其余50%在疏水阀外闪蒸。若冷凝水100%在阀外闪蒸，则疏水阀排量等于冷凝水量和闪蒸量的总和，因此所消耗的蒸汽量也会更多。这样在阀嘴处既闪蒸、又空化，很容易造成阀嘴被汽蚀腐蚀，而造成疏水阀寿命缩短。另外，若疏水阀选型选大了，对于内部没有三点密封装置的疏水阀，则会出现泄漏蒸汽的现象。若疏水阀型号选小了，排量不够的话，无法及时将冷凝水排除，造成设备管道内积水，进而导致设备换热效率降低、升温缓慢、产生水锤，破坏设备和管道，导致震动和噪音等诸多问题。

软疏水阀的系统配置

- 疏水阀不允许串联使用。
- 疏水阀入口管线应设置在用汽设备的最低点，入口管线要尽可能短，且有4%的坡度坡向疏水阀。
- 疏水阀一般带有过滤器。
- 对于凝液回收系统，疏水阀前设置导淋和切断阀，除特别必要外，一般不设置旁路。
- 疏水阀出口管应减少弯曲，减少向上立管，如存在立管，应在阀后设置止回阀。此外，对于凝液回收系统，疏水阀出口管线要设置导淋和切断阀，方便凝液质量的检查。

这才是 “质量问题”的根本原因!



导读

用“问题”定义质量，是当下很多企业的真实现状。

一旦出现客户投诉，就会自然地有人进行“问题归责”，有人为此付出代价，有人要努力地去解决“质量问题”。而如果，客户不抱怨，就认为“有质量”了，而且“质量不错”。

所以企业中常常会充斥着“差不多就行”、“别计较”...等类似的声音。

质量，不是相对而言的“好”，而是一种清晰的要求和态度。

如果不搞清这一点，就会面临管理上的迷思，工作中的混乱，以及价值上的缺失。

质量在企业究竟扮演了什么角色?

我们先来看看质量在一些企业中的真实现状。

在企业中没有人会反对质量。如果你问十个人，将会有十个人告诉你：质量是最重要的东西，质量绝对永远第一，绝对是我们的生命。

然而，在现实生活中，有一个谜语透露出了这其中真正的奥妙。它是这么说的：有一件事，说起来最重要，做起来变次要，关键时刻没必要，请打一个词。

谜底是什么？说到这里了，大家一定猜出来了，没错，答案就是——质量！

我们举一则发生在制造业中的案例。

一家企业接了一批订单，做26个零部件，做到最后一个零件的时候发现问题了：因为模具的关系，这批产品的表面都有一个不明显的划痕。

这家企业的质量经理说不行，不能

就这样放行。

生产经理说，应该放行，划痕并不会影响零件的正常使用，有什么关系呢？再说，这些零部件是装在机器里面的，谁也看不见。

但质量经理坚持要返工，说客户要求的是没划痕的。我们制造出来的当然不能有。

生产经理非常生气，又劝服不了质量经理，只能自己走了。

接着谁来了？研发经理来了。

研发经理对质量经理说，你不要这么认真啊，我可以证明，这个划痕真的不影响正常使用，你就放行算了。

质量经理继续坚持，说对不起，请你把图纸拿来，既然图纸上没有划痕，如果你能让客户在有划痕的图纸上签字，我马上放行。

但这不可能啊！于是研发经理也很生气地走了。

接着谁又来了？销售经理。

销售经理对质量经理说，你不要那么死板，这客户是我的，我向你保证他不会投诉我们的，你就放行好了。

质量经理当然不能放行啊！

这个时候问题被抛向谁了？这时企业里所有人的目光都集中到总经理身上了。

其实，这种情况不仅仅在制造业中存在，所有的组织都面临着同样的问题：明天就要发货了，今天才发现产品存在不明显的瑕疵，该怎么办？

老板会想：我不发货，就一定会蒙受损失，发货呢，客户不一定会发现产品存在问题，差不多就行了，还是发货吧！老板亲自点头，放过了不合格品。

一旦这种情况出现，企业上下全明白了，什么“质量就是生命”，什么“质量第一”，全是假话。

什么才是真正的“第一”？进度、成本，这才是第一。

大家随之对那些紧紧纠缠质量问题的质量经理说：“你看你受的这些气，

何苦呢！”

从此我们的质量人员再也抬不起头了。

现实中类似情况并不鲜见，很多时候，一个组织的管理者自己就没有决心，甚至不愿意下决心，可是他却希望自己的下属们都下决心，这就是管理的难题所在。

质量，首先是一种态度

错误的根源就在于人们对质量抱着“双重标准”。

这里所说的双重标准，一个标准是“差不多就好”，另一个标准则是“零缺陷”。

在工作中究竟采用哪个标准，这是与诚信和责任相连的两种管理哲学的选择：是选择“差不多就好”的数量哲学，还是选择“零缺陷”的质量哲学？我们需要扪心自问。

所谓质量，实际上就是你对待它的一种选择和态度。

我们必须对质量有一种清晰的态度，并且要清楚地认识到：一种态度的养成是一定需要一种环境的，而这种环境就是如何去营造一种“说到做到”的诚实信用的软环境。

否则，所谓的“质量问题”也会被大家用诸多的借口给搪塞和“化解”过去，从而引发管理上的迷思，工作中的混乱，以及价值上的缺失。

我们多次提到“零缺陷管理”，零缺陷管理就是一种自上而下，自管理层直至最基层员工的360°公司品质氛围的培养。

这就意味着要把管理的重心调整到“对”和“一次”上，落实到“做正确事”与“正确做事”中；通过转变对待缺陷的态度，无需额外的投入，就可以使现有的资源产生最大的价值。

在这种360°品质全方位管理理念中，任何忽视品质的行为，任何模棱两可、得过且过、不符合客户要求企图蒙混过关的行为都让人引以为耻。

管理层在这方面必须树立强硬权威的形象，让员工体会高层对品质政策贯彻到底的坚定决心和不可妥协的管理风格。

如果在管理层在品质政策的制定及执行方面三分钟热度，虎头蛇尾，所谓的360°品质管理就会落为一场毫无建设性成果的笑谈。

质量更是一个过程

质量管理是一种持续改进的过程，用一个成语来形容就是必须秉承“锲而不舍”的精神，相信终有一天能够“精诚所至，金石为开”。

管理层在品质意识教育方面的苦心孤诣可能为员工所理解并执行，企业品质文化培养成熟之后，甚至可以实现另一种360°品质管理：员工自下而上对管理层在品质管理方面的疏忽和放松自发地进行监督。

老子说：“天下莫柔弱于水，而攻坚强者莫之能胜，以其无以易之。”

企业品质文化的无所不在，应犹如水和空气一样自然，让员工习惯这样一种氛围，任何有违公司品质文化的行动都可引起员工的敏感反应，从而实现预防的作用。

水溶解万物，并融汇于万物之中。品质若得到全体管理者和员工的认同与维护，就可显现为一种强大的导向力。

零缺陷的追求代表着企业形象和公司建设的核心DNA，产生示范效应和强化效应。

零缺陷的工作标准就是360°的品质管理的工作标准，就是完整性的工作标准，就是致力于“第一次就将正确的事情做正确”的工作标准。

当企业真正树立起零缺陷的态度，营造出全员参与的品质文化，让零缺陷成为工作标准，质量便不再是难题，而是企业发展的强大动力。

